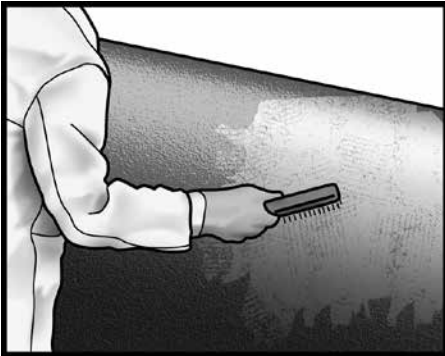
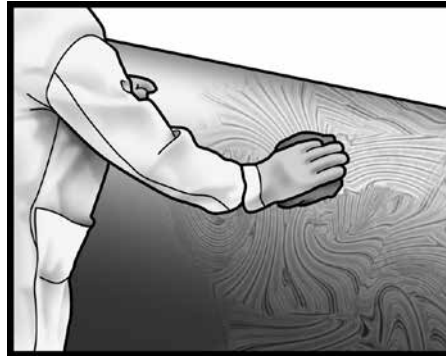


Wax-Tape® Wrap Application Procedures



Step 1: PREPARE SURFACE

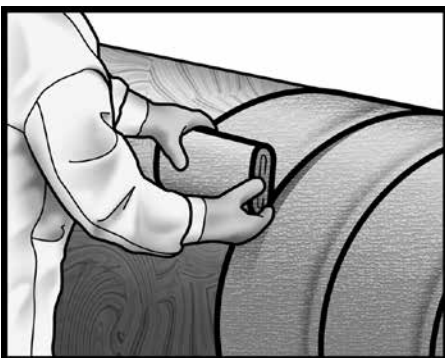
Hand wire brush (SSPC SP2 or ISO St2) the surface and wipe the surface so that it is free from loose rust, scale, dirt and old, loose coating. Surface should be wiped as dry as possible.



Firmly rub the primer into the surface.

Step 2: APPLY PRIMER

Apply a thin film of primer to the surface by brush or by hand. Any Trenton primer can be used, including Temcoat™, Temcoat™ 3000, and Wax-Tape® Primer (Brown or White). White primer is recommended for Wax-Tape® #2A (aluminum) or #2W (white) wrap applications. For Wax-Tape® HT-3000 high-temperature wrap, use Temcoat™ 3000 primer. Appropriate gloves should be used to protect hands from rough metal. Where moisture is present, firmly rub and press the primer onto the surface to displace the moisture and ensure that the primer is adhering to the metal surface.

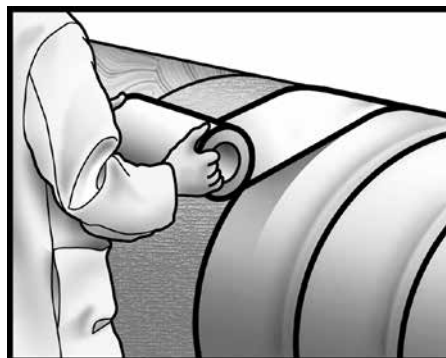


Rub the surface of the wrap for a smooth appearance.

Step 3: APPLY WAX-TAPE® ANTICORROSION WRAP

For BELOWGROUND applications use Wax-Tape® #1 or #2 wrap.
For ABOVEGROUND applications, use only Wax-Tape® #2 wrap.
For HIGH TEMPERATURE applications, use Wax-Tape® HT-3000 high-temperature wrap.

Apply Wax-Tape wrap, using at least a 1" overlap. The initial wrapping should overlap 3-6" over any coated or painted surface. While wrapping, apply slight tension and press the Wax-Tape wrap into place making sure that there are no air pockets under the wrap and that the wrap is in firm contact with the pipe. Also, press and smooth the lap seams and end seam to ensure that they are sealed. When applying wrap to irregular surfaces, allow slack in the wrap so that it can be molded into conformity with the surface. There should be no air pockets anywhere. As a finishing step, firmly rub the entire surface to smooth the wrap and ensure there are no slightly rough areas.



Be sure to remove all air pockets before applying an outerwrap.

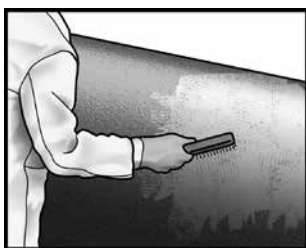
Step 4: APPLY OUTERWRAP (OPTIONAL)

Where additional mechanical protection is required BELOWGROUND, due to rough backfill soil, over-wrap Wax-Tape #1 or #2 wrap with either Poly-Ply™, Guard-Wrap™, Glas-Wrap™ or MCO™ outerwrap and then backfill may begin immediately, no drying or curing time is required. In high ambient temperature conditions, a Wax-Tape #1 wrap application should not be left exposed to the sun for more than a day, because it might soften and sag.

Where additional mechanical protection is required ABOVEGROUND, over-wrap Wax-Tape #2 wrap with MCO outerwrap. If required, Wax-Tape #2 wrap can be painted. Allow 2-14 days (depending on atmospheric conditions) for the Wax-Tape wrap to firm up before painting (no more smell of solvent). An acrylic latex paint is recommended.

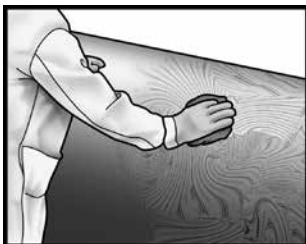
Where additional mechanical protection is required for Wax-Tape HT-3000 wrap, use MCO outerwrap.

Procedimientos de aplicación Wax-Tape®



Paso 1. PREPARACION DE SUPERFICIE

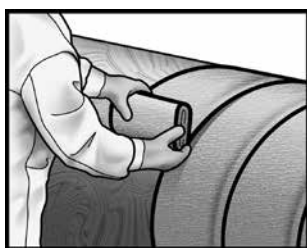
Con un cepillo metálico, limpie la superficie de manera que no quede óxido suelto, viruta, polvo y revestimiento viejo suelto. La superficie debe quedar lo más seca posible.



Frote con firmeza el primer en la superficie.

Paso 2. APLICACION DEL "PRIMER"

Aplique una película delgada de primer a la superficie con brocha o a mano. Puede usarse cualquier "primer" de Trenton, incluido Temcoat™, Temcoat™ 3000 y Primer Wax-Tape® (marrón o blanco). Se recomienda usar "primer" blanco para las aplicaciones de envolturas Wax-Tape® # 2A (aluminio) o # 2W (blanco). En el caso de cintas Wax-Tape® HT-3000 para alta temperatura, utilice "primer" Temcoat™ 3000. Deben usarse guantes apropiados para protegerse las manos del metal áspero. Donde haya humedad, frote con firmeza y presione el "primer" sobre la superficie para desplazarla y asegurarse de que el primer esté adhiriéndose a la superficie del metal.



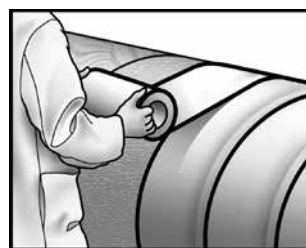
Frote la superficie de la cinta para lograr una apariencia pareja.

Paso 3. APLICACION DEL WAX-TAPE

Para aplicaciones BAJO TIERRA aplique Wax-Tape® #1 o Wax-Tape® #2.

Para aplicaciones en la SUPERFICIE, solo use el Wax-Tape #2. Para aplicaciones a ALTA TEMPERATURA, aplique Wax-Tape® HT-3000.

Aplique Wax-Tape, permitiendo al menos 1" (2.5 cm) de traslape. El envoltorio inicial debería traslaparse de 3-6" (7.5 a 15 cm) sobre cualquier recubrimiento o pintura existente. Mientras envuelve la cinta, aplique una ligera tensión y presione el Wax-Tape a la superficie, garantizando que no queden bolsas de aire bajo la cinta y que quede en íntimo contacto con la tubería. Además, presione y suavice el traslape garantizando que en cada vuelta quede sellado. Al aplicar la cinta en superficies irregulares deje una holgura en la cinta para que pueda ser moldeada en conformidad con la superficie. No debería haber bolsas de aire en ninguna parte. Como paso final, frote con firmeza toda la superficie para aplanar la cinta y asegurarse de que no haya áreas ligeramente ásperas.



Asegúrese de quitar todas las bolsas de aire antes de aplicar un recubrimiento externo.

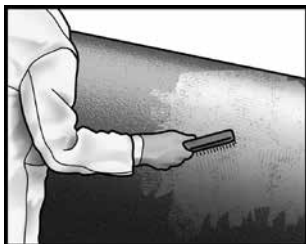
Paso 4. APLICACION DEL RECUBRIMIENTO EXTERNO - OUTERWRAP (OPCIONAL)

Cuando se requiere protección mecánica adicional BAJO TIERRA, debido a rellenos con escombros o gravilla, envuelva el Wax-Tape #1 o #2, bien sea con, Poly-Ply, Guard-Wrap, Glas-Wrap o el MCO outerwrap y puede comenzar a relleno de inmediato, sin tiempo de secado ni curado necesario. En las condiciones de temperaturas elevadas, no deben dejarse aplicaciones con Wax Tape #1 expuestas al sol durante más de un día, dado que pueden ablandarse y aflojarse.

Cuando más protección mecánica es necesaria en la SUPERFICIE, envuelva la cinta Wax-Tape #2 con MCO outerwrap. Si es necesario, puede pintar la cinta Wax-Tape #2. Espere de dos a catorce días (según las condiciones atmosféricas) a que la cinta Wax-Tape quede firme antes de pintarla (sin más olor a solvente). Se recomienda utilizar pintura de látex acrílico.

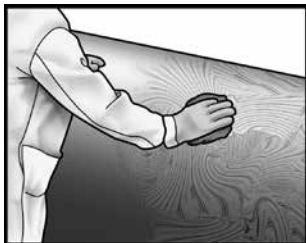
Cuando se necesite más protección mecánica para la cinta Wax-Tape HT-3000, utilice MCO outerwrap.

Procédures d'application des bandes Wax-Tape®



Etape 1. PREPARER LA SURFACE

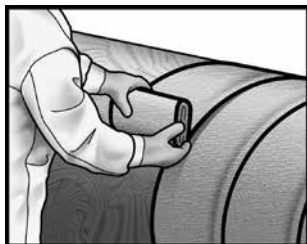
Brosser à la main (SSPC SP2 ou ISO St2) la surface pour la débarrasser des débris de rouille, des incrustations et autres impuretés. La surface doit être aussi sèche que possible.



Frotter rigoureusement le primaire sur la surface.

Etape 2. APPLIQUER LE PRIMAIRE

Apliquez le film fin Wax-Tape® primer sur la surface avec une brosse ou à la main. Tous les primaires Trenton conviennent, notamment le Temcoat™, Temcoat™ 3000, et le primaire Wax-Tape® (marron ou blanc). Le primaire blanc est recommandé pour les applications de Wax-Tape® n° 2A (aluminium) ou n° 2W (blanc). Pour les bandes Wax-Tape® HT-3000 pour les températures élevées, utiliser le primaire Temcoat® 3000. L'utilisation de gants appropriés pour protéger les mains des métaux est conseillée. Si la surface est humide, frotter et presser le primaire sur la surface pour chasser l'humidité et assurer l'adhésion du primaire sur la surface métallique.



Frotter la surface de la bande pour bien la lisser.

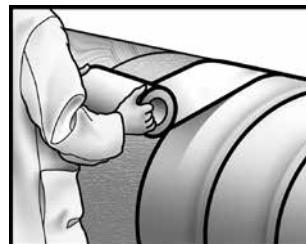
Etape 3. APPLIQUER LES BANDES WAX TAPE

Pour les applications SOUTERRAINES, utiliser le WAX TAPE® n° 1 ou n° 2.

Pour les applications AERIENNES, utiliser exclusivement le WAX TAPE® N° 2.

Pour les applications à températures élevées, utiliser le Wax-Tape® HT-3000.

Apliquez le Wax-Tape en respectant un chevauchement d'au moins 2,5 cm. La première bande doit chevaucher d'au moins 7,5 à 15 cm la surface peinte ou enduite. Enrouler le Wax-Tape en le tendant légèrement et en le pressant bien en place pour éviter de créer des bulles d'air sous la bande et assurer un bon contact avec la conduite. Presser et lisser les bords entre chaque tour et aux extrémités pour assurer l'étanchéité du recouvrement. Si la bande est appliquée sur une surface irrégulière, appliquer sans tension pour qu'elle puisse épouser la forme de la surface. Cela évite les vides sous la bande et assure un meilleur contact du Wax-Tape avec la surface. Aucune bulle d'air ne doit rester. Finir en frottant toute la surface pour la lisser et s'assurer qu'aucune irrégularité ne demeure.



Enlever toutes les bulles d'air avant l'application.

Etape 4. APPLIQUER LA PROTECTION MECANIQUE (FACULTATIF)

Si une protection mécanique supplémentaire est nécessaire pour les applications SOUTERRAINES pour protéger le système lors du remblai, il est possible d'utiliser le Wax-Tape n° 1 ou 2 avec du Poly-Ply™, Guard-Wrap™, Glas-Wrap™ ou du MCO outerwrap™ puis remblayer immédiatement après l'application. Aucun temps de séchage ou de durcissement n'est nécessaire. Pour les applications à températures élevées, une fois appliqué, le Wax Tape n° 1 ne doit pas être exposé au soleil pendant plus de 24 heures, cela pourrait causer un ramollissement et un affaissement de la bande.

Si une protection mécanique supplémentaire est nécessaire en AERIEN, enrober le Wax-Tape n° 2 avec du MCO outerwrap. Si nécessaire, le Wax-Tape n° 2 peut être peint. Laisser le Wax-Tape durcir pendant 2 à 14 jours (selon les conditions atmosphériques) avant de le peindre. Il est recommandé d'utiliser une peinture latex acrylique.

Si une protection mécanique supplémentaire est nécessaire pour les applications pour le Wax Tape HT-3000, utiliser MCO outerwrap.