



HT-3000 Wax-Tape®

Recubrimiento Wax-Tape para aplicaciones de alta temperatura



Un sistema de protección fácil y rápido para aplicaciones de alta temperatura, HT-3000 Wax-Tape requiere una preparación mínima de la superficie



El HT-3000 puede ser usado en tubería recta, accesorios, válvulas y/o elementos metálicos de formas irregulares

Trenton HT-3000 Wax-Tape®

contiene una fórmula especial a base de ceras microcristalinas, que es utilizada para la protección contra la corrosión en tubería y accesorios de metal que experimentan temperaturas más altas que las normales. Cuando esta cinta de fácil aplicación se utiliza en combinación con el Primer Trenton Temcoat 3000™, entrega una protección eficaz y duradera a la corrosión de superficies sin recubrimiento o revestidas en diferentes condiciones de campo.

Uso Final:

La cinta Wax-Tape HT-3000 puede ser aplicada y funcionar eficazmente a temperaturas de operación continuas de hasta 230 °F (110 °C) y esta diseñada para uso en aplicaciones bajo tierra y en la superficie

Características:

Facilidad de Uso:

- Rápida y fácil de aplicar, con un mínimo de equipos.
- Puede ser aplicada en superficies con una preparación mínima (SSPC-SP2 o ISO St2)
- Puede ser aplicada en condiciones con alta humedad.
- Puede ser aplicada en tuberías y accesorios con temperaturas en servicio.
- No requiere tiempo de curado – En tuberías o elementos metálicos enterrados, una vez aplicada pueden ser cubiertos inmediatamente.
- No es tóxica – Sin componentes orgánicos volátiles (VOCs)

Durabilidad y Rendimientos comprobados de los sistemas Trenton Wax-Tape:

- Los sistemas Trenton Wax-Tape® tienen más de 3 décadas de desempeño exitoso en campo
- Se puede utilizar en aplicaciones enterradas o en la superficie (Resistente a rayos UV)
- Resistente a los ácidos, sales, y otros compuestos orgánicos del suelo en un amplio rango de pH
- Alta resistencia dieléctrica
- Excelente resistencia al desprendimiento catódico

Aplicaciones Típicas:

- Tuberías de producción de petróleo y gas de alta temperatura
- Tuberías en estaciones de descarga de compresores de gasoductos
- Tuberías de procesos petroquímicos y de refinación
- Tuberías por debajo del aislamiento térmico
- Para aplicaciones con temperaturas continuamente altas

HT-3000 WAX-TAPE®

Procedimientos de Aplicación:

Preparación de la superficie:

- Elimine todo el óxido, residuos, pintura, hielo, suciedad y otras materias extrañas con un cepillo de alambre (SSPCSP2, ISO St 2). Se debe dejar la superficie seca, si es posible.

Aplicación del Primer y la Cinta:

- Cubra con la mano la superficie de la tubería con el Primer Trenton Temcoat 3000TM, garantizando uniformidad y una película continua del imprimante sobre todas las superficies metálicas expuestas a ser envueltas (utilice guantes aislantes y/o brocha para temperaturas elevadas).
- Con un punto de inicio de abajo hacia arriba, envuelva la cinta Trenton Wax-Tape HT-3000 en el tubo en forma de espiral con un traslape mínimo de 1". Mientras envuelve, aplique tensión y presione la cinta sobre la superficie.
- Después de envolver el tubo, frote toda la superficie de la cinta para eliminar las burbujas de aire y para alisar la superficie. Presione los bordes en el traslape y asegúrese de que estén sellados, especialmente en cada extremo de la aplicación de la cinta.
- Si la temperatura ambiente del sitio de trabajo está por debajo de 50 °F, mantenga la cinta caliente antes de la aplicación.
- La protección mecánica Trenton MC Outerwrap debe ser utilizada para aplicaciones que requieren una protección mecánica sustancial o donde el contacto blando con el exterior pueda ser un problema.

Empaque:

- Rollos de 5,1 cm x 2,8 m (48 rollos/caja)
- Rollos de 10,2 cm x 2,8 m (24 rollos/caja)
- Rollos de 15,2 cm x 2,8 m (16 rollos/caja)
- Rollos de 30,5 cm x 5,5 m (4 rollos/caja)

Especificaciones:

Propiedades	Inglés	Métrico
Espesor (ASTM D1000)	100 mils	2.5mm
Máxima temperatura de operación	230 °F	110 °C
Máxima temperatura de aplicación	230 °F	110 °C
Mínima temperatura de aplicación	30 °F	-1 °C
Contenido de carga de minerales Silíceos (%)	Ninguna	

TRENTON

Corporate Office:
7700 Jackson Road
Ann Arbor, MI 48103 USA
(734) 424-3600
Fax: (734) 426-5882
trenton@trentoncorp.com

European Office:
8 rue d'Athènes
75009 Paris
France
+33 (0) 1 70 62 94 74
europe@trentoncorp.com

www.trentoncorp.com

Trenton Corporation is an ISO 9001 registered company



La cinta Wax-Tape HT-3000 no requiere chorro de arena. Aquí, la cinta se está aplicando a una temperatura moderada de la tubería, pero también puede ser aplicada a líneas calientes en servicio utilizando guantes aislantes y/o brocha.



Después de recubrir con el Primer Trenton, la cinta debe ser envuelta en el tubo en una espiral con un mínimo de 1 pulgada de traslape. Los bordes del traslape y los extremos deben ser sellados.



Para las aplicaciones expuestas, o aplicaciones que requieren una protección mecánica adicional, Trenton recomienda el uso de un recubrimiento externo. Trenton MC Outerwrap (ver imagen superior) ofrece una excelente resistencia mecánica y rápidos tiempos de curado.