Fill-Coat® #1

Sistema de Llenado en Caliente para Caños de Camisa

Fill-Coat #1 es llevado al sitio de trabajo en nuestros camiónes cisterna, aislados y capaces de calentar el material.

Fill Coat® #1 es un compuesto a base de vaselina, utilizado para llenar el espacio anular del encamisado. Fill-Coat #1 desplaza el agua presente en el espacio anular del encamisado e impide que entre agua.

Agua o vapor de agua están presentes en la mayoría de los encamisados haciendo posible la corrosión galvánica del ducto. Asimismo, la corriente puede transmitirse a través del agua, causando corrosión. El llenado del espacio entre las cañerías impide la corrosión removiendo todo el el agua y evitando la descarga a tierra que se hace si entran en contacto los dos caños. En cualquier caso es difícil, sino imposible, proteger catódicamente la cañería encamisada, de modo que el llenado protegerá la cañería de la corrosión, independientemente de las circunstancias.

Cuando el encamisado se llena con Fill-Coat #1, desplaza el agua acumulada y previene la entrada de agua a través de pérdidas en los sellos o condensación. La corrosión que puede estar ocurriendo es prevenida, pero la corriente catódica que protege la línea puede verse reducida, y el sacrificio del encamisado por la corriente a través del agua es detenido. El material caliente y en estado líquido, puede en algunas instancias penetrar cañerías corroídas y formar un film protector entre el ducto y el caño de camisa para prevenir el contacto.

Despues de entrar en el encamisado, el Fill-Coat se enfría en forma de gel firme, posibilitando futuros trabajos en el encamisado. Es esencialmente inerte y no volátil.

Fill-Coat #1 es llevado al sitio de trabajo en nuestros camiones cisterna, aislados y capaces de calentar el material. Es instalado en forma de líquido caliente a través del venteo del encamisado, hasta llenar totalmente el esapacio anular y salir por el otro venteo. El encamisado debe tener aberturas en los venteos para facilitar el flujo del Fill-Coat. A medida que el espacio es llenado, el aire y el agua salen por el otro venteo. Es preferible que el primer venteo esté instalado

en la parte inferior de la tubería y el segundo en la parte superior. Esto facilita la remoción de agua previo a la instalación, empujándola con un compresor de agua. El llenado puede ser hecho desde cualquiera de los dos venteos dependiendo de cual es el más ventajoso.

Nuestros 33 años de experiencia nos dan el conocimiento para manejar la variedad de circunstancias que puedan surgir incluso en las instalaciones más tradicionales.

Trenton ha estado instalando llenados por más de 33 años. Nuestra experiencia nos da el conocimiento para manejar una gran variedad de circunstancias. Se lleva material en exceso al sitio de trabajo y, en caso de no utilizarlo completamente, el sobrante es retornado a nuestro depósito sin costo alguno. Se proveen medidores en cada camión para monitorear la instalación y hacer comparaciones. Luego de llenado, cualquier descarga de material por el venteo es limpiada.

La instalación de Fill-Coat #1 es considerada una de las"otras medidas " aceptables bajo el código de requerimientos del Departmento de Transporte. En el código DOT de Regulaciones para Ductos de Tranporte de Gases Naturales y Otros, en el título 49 del Código de Regulaciones Federales, Parte 192 Subparte I Sección 192.467, Párrafo C dice “Salvo en el caso de cobre inserto en una cañería ferrosa, cada tubería debe ser aislada eléctricamente del caño de camisa. Sin embargo, si el aislamiento no se logra porque es poco práctico, deberán adoptarse otras medidas para reducir al mínimo la corrosión del ducto interior.

Fill-Coat #1 Casing es instalado como “otra medida” para minimizar la corrosión. El aumento de la protección catódica u otras obras son mucho más caras a largo plazo que el llenado de Trenton.

El trabajo será realizado por personal de Trenton. Esto incluye un líder de equipo, choferes y técnicos. Personal adicional es provisto si fuera necesario. El equipo completo está a disposición para el trabajo, así como las herramientas.

Trenton cuenta con stock permanente en Ann Arbor, Michigan, para suplir la demanda en poco tiempo, y camiones adicionales según las necesidades del trabajo. Además tenemos la capacidad de transportar grandes cantidades en ferrocarril.

En resumen, el Fill-Coat de Trenton es protección contra corrosión en encamisados y Trenton provee el servicio de instalación.

Descripcion:

Fill Coat # 1 es un compuesto de bajo punto de fusión, colocado en caliente, que se afirma en el suelo en temperaturas normales de gasoductos. Tiene buenas características de adherencia y evita la posible corrosión en tuberías encamisadas. Fill-Coat # 1 cumple con las normas del Departamento de Transporte de los E.E.U.U. y es instalado fácilmente por el personal de Trenton, dado que existe stock disponible.

Uso Final:

Fill-coat #1 es utilizado para desplazar el agua presente en el espacio anular del encamisado.

Procedimientos de Aplicación:

Fill-Coat #1 es llevado al sitio de trabajo en nuestros camiones cisterna, aislados y capaces de calentar el material. Este es introducido en el espacio anular hasta su llenado total.

Presentación:

El Material es bombeado directamente desde el camión cisterna de Trenton.

Especificaciones:

Color	Marrón Oscuro
Peso específico a 60°F	.80 - .90
Punto de Fusión	100 - 120°F
Punto de Ignición	300°F minimo

Ventajas:

- Evita la corrosión galvánica y atmosférica
- Buenas características de adhesión
- Desplaza e impide la reentrada de agua en el encamisado
- Evita “cortos de agua”
- Protege el encamisado del deterioro
- Reduce la pérdida de corriente de protección catódica
- Evita descargas a tierra cuando hay contacto entre metales
- Cumple los requisitos DOT
- El ducto interior puede ser removido
- Material inerte y no volátil
- Relativamente barato
- Entregado y calentado e instalado por camiones cisterna propios
- Material extra traído a la obra
- Excedente de material devuelto a nuestras instalaciones sin cargo adicional
- Material colocado con medidores
- Contamos con personal con experiencia para realizar el trabajo
- Equipos disponibles para pequeños y grandes obras
- Contamos con instalaciones de almacenamiento para asegurar la disponibilidad de material

FILL-COAT® #1

FILL-COAT® #1

Cantidades Requeridas:

Diámetro x Tamaño de Encamisado (en centímetro)	Litros/Mtrs
10 cm x 20 cm	1.8
6 x 10	2.3
8 x 12	3.0
10 x 14	2.5
12 x 16	2.9
14 x 20	7.2
16 x 20	4.8
20 x 24	5.9
22 x 26	6.0
24 x 30	11.4
26 x 30	7.3
30 x 34	8.3
30 x 36	14.1
36 x 42	16.4
40 x 46	18.3
42 x 48	19.1
48 x 54	21.7

Corporate Office:
7700 Jackson Road
Ann Arbor, MI 48103 USA
(734) 424-3600
Fax: (734) 426-5882
trenton@trentoncorp.com

Houston Office:
1880 S. Dairy Ashford Rd.
Suite #697
Houston, Texas 77077 USA
(281) 556-1000
Fax: (281) 556-1122
tweber@trentoncorp.com

European Office:
8, rue de Berri
Paris, France 75008
+33 (0) 1 42 99 95 78
Fax: +33 (0) 1 42 99 95 79
europe@trentoncorp.com

www.trentoncorp.com

© 2014 Trenton Corporation PRINTED IN USA 20004LA SP REV0 01282014 LA SP